http://engsi.ru/doc/842870.html (дата обращения: 10.03.2017)
2.Введение в психологию программирования, Электронный ресурс. http://mf.grsu.by/UchProc/livak/en/arxiv_22102010/facultativ/vvedenie (дата обращения: 10.03.2017)
3. Рожников В.А. Психология программирования: цели, проблемы, перспективы. Журнал. Общество, социология, психология, педагогика, выпуск №3, 2014. Электронный ресурс http://cyberleninka.ru/article/n/psihologiya-programmirovaniya-tseli-problemy-perspektivy (дата обращения: 10.03.2017)
© Ваулин А.С., Семин В.М., 2017

УДК 62

Газизов Асгат Мазхатович
Д.т.н, профессор УГЛТУ
г. Екатеринбург
E-mail:ashatgaz@mail.ru
Гарбовский Дмитрий Александрович
Студент УГЛТУ
г. Екатеринбург
E-mail: 8091970@gmail.com

ПУТИ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ СУШКИ ШПОНА

Аннотация

В данной статье авторами рассматривается вопросы модернизаций производства фанеры, а именно вопросы повышения качества сушки шпона.

Ключевые слова

Фанера, шпон, сушильные камеры.

Продукция, которую выпускает ООО «Уфимский фанерный комбинат» производится только из качественных пород древесины, поставляемой леспромхозами Башкортостана и соседних регионов, на постоянно обновляемом высокотехнологичном оборудовании, проходит жесткий контроль качества и соответствует международным требованиям. Основной выпускаемой продукцией является фанера клееная и древесностружечные плиты. Фанерная продукция пользуется широким спросом, как на внутреннем (Российская Федерация), так и на международном рынке. ООО «Уфимский фанерный комбинат» имеет мощное, широко развернутое складское хозяйство, работа которого обеспечивает комфортные условия хранения.

Комбинат работает в соответствии с требованиями экологической и санитарно-эпидемиологической безопасности. ООО «Уфимский фанерный комбинат» имеет сертификат FSCTM цепочки поставок с кодом контролируемой древесины (GFA-COC- 002249, FSC-C106510).

Основной выпускаемой продукцией является фанера клееная и древесностружечные плиты. Более 75% фанеры комбинат экспортирует в такие страны как Египет, Италия, Дания, США, Эстония, Латвия, Узбекистан, Казахстан, Таджикистан.

В настоящее время деревообрабатывающая промышленность находится в кризисном состоянии. Это также коснулось и производства фанеры. Обращает на себя внимание практически полный износ зданий, сооружений. Особое место занимает изношенность оборудования, что влечет за собой нестабильность режимов обработки, снижение точности обработки. Вместе с тем наблюдаются сбои в поставках качественного сырья, что в свою очередь ведет к снижению качества выпускаемой продукции. Но, не смотря

на это, фанера пользуется неубывающим спросом и, на данном этапе развития предприятие не может обеспечить всех покупателей продукцией (спрос удовлетворяется примерно на 70%). Поэтому встает вопрос о реконструкции и техническом перевооружении предприятия.

Новые технологии производства позволяют получить высокий эффект в результате использования современных видов оборудования, что вносит вклад в экономичное и эффективное развитие предприятий лесопромышленного комплекса. От качества сушки шпона зависит дальнейший сорт качество фанерной продукции. Основная проблема «старых» сушильных камер - это низкое качество сушки, неравномерность просыхания шпона, чрезмерно длительная продолжительность процесса сушки, в результате чего уменьшается производительность выпускаемой продукции.

Для улучшения качества сушки и повышения производительности сушки шпона, а также для дальнейшей сушки большеформатного шпона надо установить роликовую сушилку GRENZEBACH. GRENZEBACH является идеальным сочетанием экономичности и эффективности, и тем самым одним из важных узлов в современной линии производства фанеры. Благодаря оптимизированному воздуховоду с совместимыми с ним вентиляторами и высокопроизводительными теплообменниками, сушилка достигает высокой производительности при минимальном потреблении энергии. Благодаря модульной конструкции длину сушилки можно приспособить под производственные нужды. Различные параметры процесса сушки задаются операторами на постах управления через мониторы с сенсорными экранами. По желанию это параметры могут храниться в так называемых рецептах, что обеспечивает достаточно простое обслуживание линии.

Список использованной литературы:

1. Ю. В. Васечкин, А. Н. Кириллов «Производство фанера» 1985.-176с.
2. А. И. Рассев «Сушка древесины» 1985.-175с
3. И.В. Кречетов « Сушка и защита древесины» 1987.-328с
4. А. М. Газизов, Д. А. Абубякярова «Разработка режимов гидротермической обработки для производства лущеного шпона» 2015. Вестник БГАУ. №3
5. А. М. Газизов, О.В.Кузнецова « Исследование режимов тепловой обработки сырья перед лущением» 2016. Труды Х1 международного Евразийского симпозиума. Екатеринбург.

© Газизов.А.М., Гарбовский Д.А., 2017

УДК 62

Газизов Асгат Мазхатович
Д.т.н, профессор УГЛТУ
г. Екатеринбург
E-mail:ashatgaz@mail.ru
Данилов Алексей Алексеевич
Студент УГЛТУ
г. Екатеринбург
E-mail: daa.94@mail.ru

МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА УЧАСТКА РАСПИЛОВКИ ФАНЕРЫ

Аннотация

В данной статье авторами рассматривается вопросы модернизаций производства фанеры, вопросы повышения качества обрезки шпона.

Ключевые слова

Фанера, шпон, обрезной станок.