

# ВЕРСТАК на скорую руку

За пару выходных сделайте верстак, достаточно большой для удобной работы с мебелью и относительно компактный, чтобы не загромождать мастерскую.

## ОБЗОР ПРОЕКТА

### ■ Габаритные размеры:

длина – 1448 мм; ширина – 711 мм;  
высота – 914 мм.

■ Материалы для изготовления (сосновые доски и березовая фанера) можно приобрести в строительном магазине.

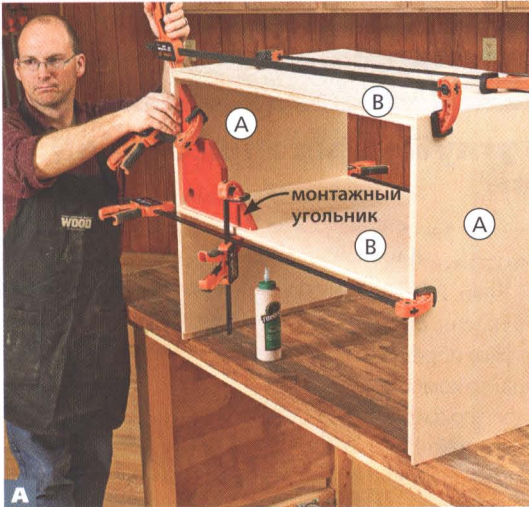
■ Сборка рам с помощью шурупов в косых отверстиях-карманах не вызовет затруднений.

■ Боковые свесы крышки позволяют в дальнейшем оборудовать верстак тисками.



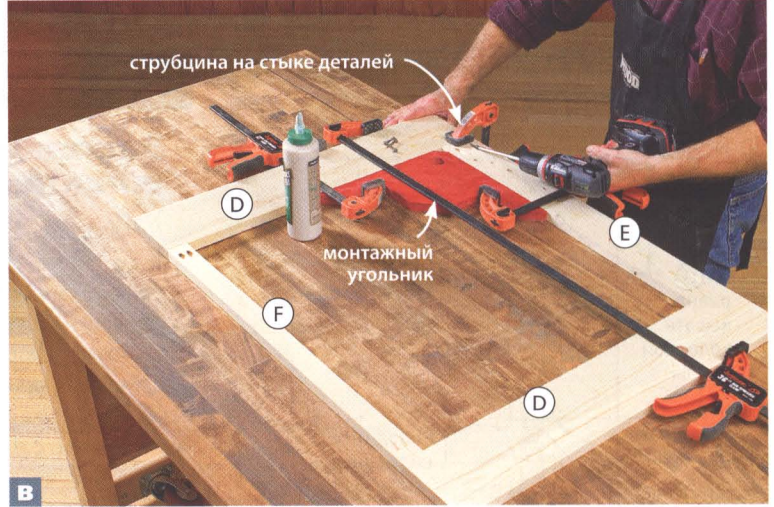


## СБОРКА КОРПУСА



Монтажные угольники, прижатые струбцинами к корпусу, при склейке удерживают боковые стенки А перпендикулярно полке и дну В.

## СБОРКА ФАСАДНЫХ РАМ



Зафиксируйте перекладины Е, F и стойки D фасадной рамы струбцинами, перед тем как вернуть шурупы в отверстия-карманы. Струбцина, установленная на стыке соединения, удержит детали в одной плоскости.

**Т**акой верстак будет всегда наготове. Пара регулируемых ножек сделают его устойчивым на неровном полу, а колесные опоры с тормозом – мобильным. Его постройка обойдется не слишком дорого.

## Сделайте корпус и рамы

**1** Выпилите боковые стенки А, полку и дно В, а также верхние стяжки по указанным в «Списке материалов» размерам. Просверлите монтажные отверстия в дне, как указано на **рисун-**

**ках** (для шурупов диаметром 4,5 мм, используемых в этом проекте, просверлите отверстия диаметром 4 мм).

**2** Настройте толщину наборного пазового диска в соответствии с

РИС. 1. ДЕТАЛЬНЫЙ ВИД

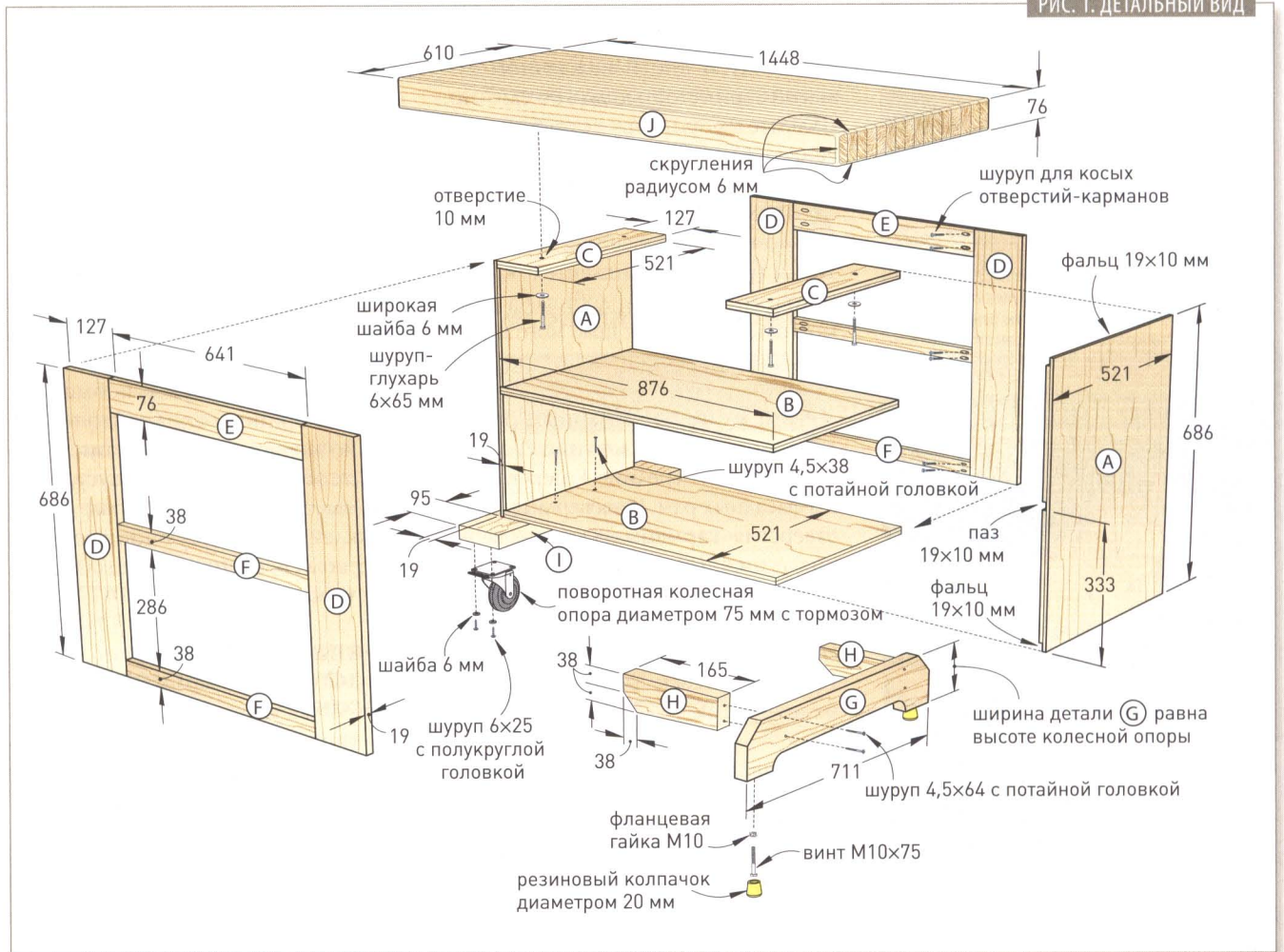
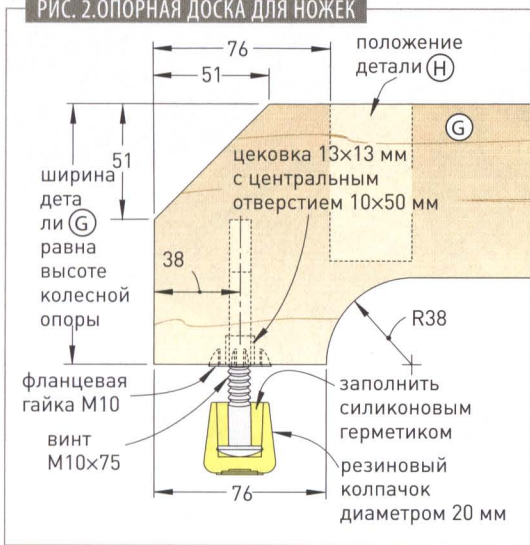




РИС. 2. ОПОРНАЯ ДОСКА ДЛЯ НОЖЕК



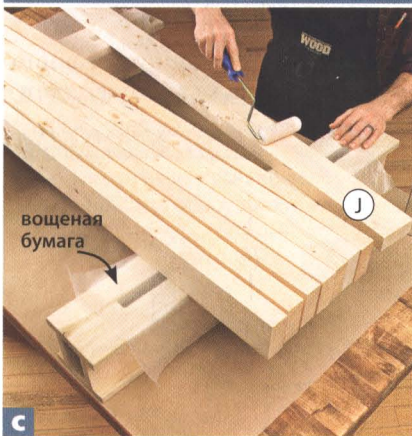
## СОВЕТ МАСТЕРА

### Заполните углубления эпоксидной шпаклевкой

Для заполнения мелких дефектов в шите крышки используйте прочный эпоксидный клей. Приготовьте небольшой шпатель, отшлифовав снос на кромке обрезка оргалита. Затем смешайте компоненты «пятиминутного» эпоксидного клея и с усилием втирайте их в углубления, заполняя их. Через день, когда эпоксидный состав полностью затвердеет, гладко отшлифуйте верхнюю сторону шита.

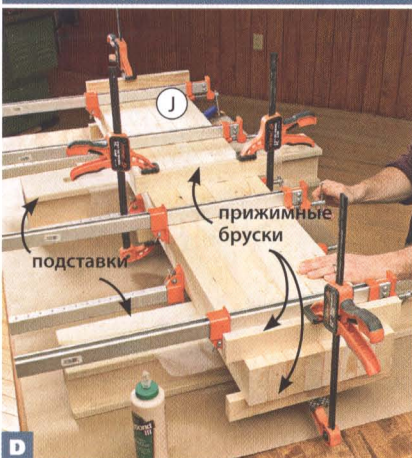


### НАНОСИТЕ КЛЕЙ МАЛЯРНЫМ ВАЛИКОМ



Небольшой поролоновый валик поможет быстро и равномерно нанести клей на деланки щита крышки J. Вощеная бумага не позволит подставкам приклеиться к щиту.

### СКЛЕЙТЕ ДЕЛЯНКИ В ЩИТЫ



Прижимные бруски в середине и на концах щита J удерживают деланки в одной плоскости, пока вы устанавливаете струбцины сверху и снизу.

толщиной фанеры и выпилите пазы на внутренней стороне обеих боковых стенок А (рис. 1). Затем прикрепите к продольному (параллельному) упору деревянную накладку и выпилите фальцы в боковых стенках.

3 Отшлифуйте боковые стенки А, полку и дно В наждачной бумагой зернистостью до 180 единиц. Склейте их, фиксируя струбцинами (фото А).

4 Просверлите в верхних стяжках С монтажные отверстия диаметром 10 мм (рис. 1). Приклейте стяжки к боковым стенкам А, добиваясь прямоуглольности с помощью монтажных угольников.

5 Выпилите по указанным размерам стойки D, верхние E, а также нижние и средние F перекладные фасадных рам. Просверлите косые отверстия-карманы на концах верхних и нижних перекладин. Склейте детали рам на ровной поверхности, скрепляя их шурупами (фото В). Когда клей высохнет, приклейте на место средние перекладины и закрепите их шурупами.

6 Отшлифуйте рамы наждачной бумагой зернистостью до 180 единиц. Приклейте их к корпусу, выравнивая стойки с боковыми стенками А и перекладины с дном В и верхними стяжками С. Зафиксируйте склейку струбцинами.

### Теперь добавьте ножки

1 Измерьте высоту колесных опор, затем по этому размеру выпилите опорную доску G для ножек и опишите ее до длины, указанной в «Списке материалов». Выпилите опорные бобышки H и опорную доску I для колесных опор по указанным размерам.

2 С помощью электролобзика или ленточной пилы выпилите по форме опорную доску G и гладко ее отшлифуйте (рис. 2). Просверлите углубления-цековки диаметром 13 мм и отверстия диаметром 10 мм в указанных на рисунке местах. Вставьте фланцевые гайки в углубления-цековки.

3 Приклейте опорные бобышки H к опорной доске G и дополнительно закрепите их шурупами. Приклейте этот узел G/H к корпусу, оставив выступ шириной 19 мм. Затем приклейте к корпусу опорную доску I для колесных опор, как показано на рисунке.

### Сделайте крышку верстака из сосновых досок

1 Подготовьте 16 прямых заготовок-деланок сечением 40x90 мм для крышки верстака J. На рейсмусовом станке острогайте две широкие грани каждой деланки для получения ровных и гладких склеиваемых поверхностей. Затем отфугуйте одну из узких граней каждой деланки и опи-



лите противоположную до окончательной ширины.

**Совет! Опережайте изменения в древесине.** Обычные строительные пиломатериалы, как правило, содержат больше влаги, чем древесина камерной сушки, и после обработки в остроганных досках по мере их высыхания возникают новые напряжения. Дайте доскам акклиматизироваться в вашей мастерской в течение двух-трех дней до обработки, но склеивайте их в щит сразу после рейсмусования, чтобы уменьшить деформацию готовой крышки.

**2** Сделайте шесть прижимных брусков размерами 20×50×305 мм из твердой древесины для выравнивания делянок щита в процессе склейки. Проложите между прижимными брусками и щитом крышки J вощеную бумагу. Затем склейте два узких щита по восемь делянок в каждом (**фото С и D**), удаляя излишки клея до его высыхания.

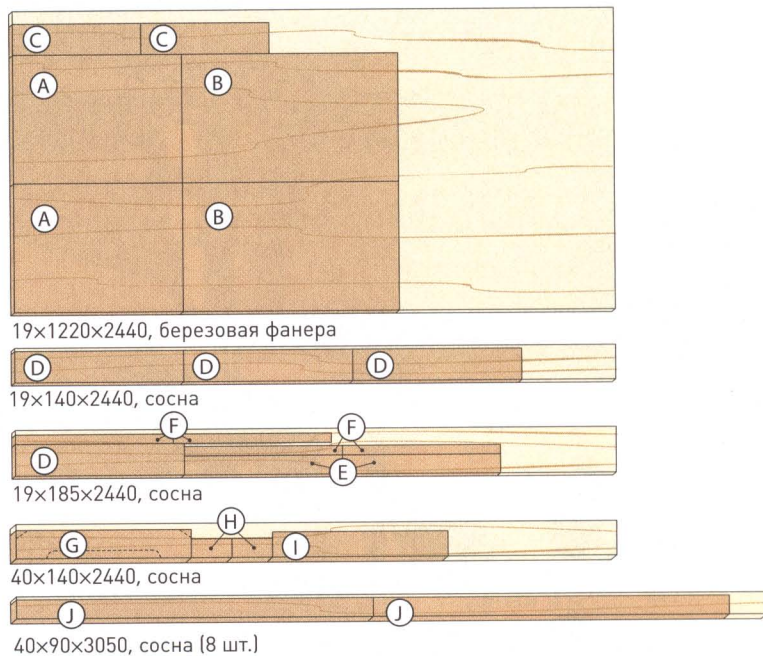
**3** После высыхания клея обработайте обе стороны каждого щита на рейсмусовом станке до одинаковой толщины. В зависимости от наличия дефектов в делянках толщина щитов будет равна 75–83 мм. Незначительные впадины можно заполнить шпаклевкой, как описано в «Совете мастера».

**4** Склейте половинки крышки J вместе и сожмите их струбцинами. Отшлифуйте верхнюю сторону, кромки и торцы наждачной бумагой зернистостью до 180 единиц. Затем отфрезеруйте вдоль краев скругления радиусом 6 мм.

## Верстак почти готов

**1** Окончательно отшлифуйте все места, которые в этом нуждаются, наждачной бумагой зернистостью 180 единиц и нанесите отделку (мы нанесли два слоя масляного лака с помощью тканевого тампона). Просверлите в опорной доске I направляющие отверстия и прикрепите к ней шурупами колесные опоры, отступив от концов около 6 мм.

## СХЕМА РАСКРОЯ



**2** Сделайте две регулируемые ножки, надев резиновые колпачки на головки винтов M10×75. Заполните свободное пространство в колпачках силиконовым герметиком, который удержит головки винтов на месте. Когда герметик затвердеет, вверните ножки наполовину в фланцевые гайки опорной доски G.

**3** Положите крышку J на корпус и выровняйте ее. Просверлите направляющие отверстия и вверните шурупы-глухари через отверстия верхних стяжек С в крышку, не забыв установить шайбы. Теперь можно выкатить новый верстак на середину мастерской и приступить к изготовлению на нем нового проекта.

## Список материалов и деталей

Детали	Окончательные (чистовые) размеры				
	Т, мм	Ш, мм	Д, мм	Матер.	К-во
A боковые стенки	19	521	686	ВР	2
B полка и дно	19	521	876	ВР	2
C верхние стяжки	19	127	521	ВР	2
D стойки фасадных рам	19	127	686	Р	4
E верхние перекладки фасадных рам	19	76	641	Р	2
F нижние и средние перекладки фасадных рам	19	38	641	Р	4
G опорная доска для ножек	38	115*	711	Р	1
H опорные бобышки	38	76	165	Р	2
I опорная доска для колесных опор	38	102	711	Р	1
J крышка	76	610	1448	LP	1

\* Размер зависит от высоты колесных опор (см. пояснения в тексте).

Обозначения материалов: ВР – березовая фанера; Р – сосна; LP – сосновый щит.

Дополнительно: шурупы 4,5×38 и 4,5×64 мм с потайной головкой; винты M10×75 (2); шурупы-глухари 6×65 мм (4); шурупы 6×25 мм с полукруглой головкой (8); фланцевые гайки M10 (2); шайбы 6 мм (8); широкие шайбы 6 мм (4); поворотные колесные опоры диаметром 75 мм с тормозом (2); резиновые колпачки диаметром 20 мм (2); силиконовый герметик; «пятиминутный» эпоксидный клей.

Режущий инструмент: наборный пазовый диск; сверло Форстнера диаметром 13 мм; фреза для скруглений радиусом 6 мм; ступенчатое сверло и приспособление-кондуктор для косых отверстий-карманов.